

시연施連칼럼

무욕의 아름다움

권오신
칼럼니스트, 좌윤공파회장

국내에서는 아직 공개된 적이 없는 국보급 문화재였다.

송松, 죽竹, 매화梅花 그림이 38cm 높이의 백자에 적당한 여백(餘白)을 두고 감싸는 '청화백지송죽매青畫白磁松竹梅 芳아리'를 연전 어느 전시회에서 감상한 적이 있다.

흠이라곤 단 한 곳도 찾을 수 없는 조선(朝鮮) 초기 시대(15세기~16세기) 경기도 광주 분원에서 만들어진 궁중(宮中) 자기(磁器)에서 고미술상(古美術商)들도 값을 매길 수가 없다고 할 만큼 최상급 문화재(文化財)였다.

이런 고귀한 미술품(美術品)을 바라보면 비록 청화 백자 송죽매 인물青畫白磁 松竹梅 人物 그림들이 실체보다 아주 작게 그려졌지만 시(詩)를 읊는 소리가 들리고 솔바람 매화(梅花)향이 느껴지는 떨림 현상이 가슴 깊은 곳으로부터 몰려온다. 이런 현상들은 유명 예술(藝術) 작품을 감상할 때 흔하게 느끼는 극적인 정서 변화를 말한다.

특히 이 시대에 만들어진 조선(朝鮮) 백자의 경우는 언제나 한 발 물러나 있는 어머니 같다고 할 만큼 기품이 넘치고 겸손한 모습까지 갖추었다.

18세기 조선(朝鮮)에서 탄생한 달항아리는 꽉 찬 만월(滿月)처럼 허리가 불룩한 백자가 주축을 이룬다. 순도 높은 코발트 푸른빛이 감돌고 있는 것도 더러 있다.

보통 높이가 40cm에서 위와 아래를 따로 만들어 불이는 힘든 작업을 거쳐야하며 1300도가 넘는 가마의 고열을 이겨내고 탄생하는 완성품 항아리는 10개를 넣어도 한두 개가 나올까 말까 한다. 절반은 내가 만들고 절반은 하늘이 만드는 것이라고 경주(慶州) 출신 도예가 박영숙(朴英淑) 선생이 말하는 것을 들은 적이 있다.

인간의 취미 생활 가운데 도자기(陶磁器)나 고미술품(古美術品)을 만지는 손은 가장 고급스럽다. 어떤 사람은 인간이 이성을 갖고 하는 취미생활(趣味生活)에서는 마지막으로 치고 그다음이 마약을 들기도 한다.

그만큼 취미가 호사스럽고 재력도 있어야 하지만 역

사와 가마의 성격, 색감, 조형미 등 모든 부분을 깨뚫는 심미안(審美眼)을 갖추어야 한다. 우리나라 고고(考古) 미술사를 깨뚫어야 한다는 뜻이다.

그냥 손쉬운 말로 도자기(陶磁器)로 말하고 있으나 인간이 만들어 낸 그릇 중에는 아직까지 도자기를 앞지르는 생활 용기는 없다. 나무, 금속, 유리에 플라스틱까지 등 했지만 도자기와 같이 청결(清潔)하고 품위(品位)가 넘치는 그릇은 아직 없다.

우리 현대미술(現代美術)에 의해 지금처럼 다양한 각도에서 조명되는 것은 '무욕의 아름다움을 성취한 조선(朝鮮) 도공(陶工)의 비결'은 도공(陶工)이 예술인(藝術人)들보다 먼저 깨달은 것으로 볼 수 있다.

우리나라 고미술의 선구자(先驅者)였던 최순우(崔淳雨) 선생은 돌아가시기 전 '한국의 폭넓은 흰 빛 세계와 형언하기 힘든 부정형(不定形) 원이 그려주는 무심한 아름다움을 모르고서는 한국미의 본바탕을 체득했다고 말할 수 없다'고 했었다.

한국의 백자(白磁)는 오늘처럼 절제된 공간에서 더 빛을 발한다.

우리나라 고고학(考古學)을 이끈 삼불(三佛) 김원룡(金元龍, 서울대 교수) 선생 역시 중국(中國) 도자(陶磁)가 장대하고 잘 차려입은 경극(京劇)의 배우 같다면 일본(日本) 도자는 화려하게 꾸민 기생(妓生) 같고 한국(韓國) 도자는 수수하게 차려입은 가정주부와 같다고 비교했다.

그래서 한국 도자(陶磁)의 수수하고 소박한 모습은 항상 끌어안고 만지고 싶다. 도자(陶磁)에서 보는 여백(餘白)은 없는 것에서 있는 것을 보고 비우는 데서 채워져 있음을 보는 것이다. 그 여백(餘白)의 의미가 우리 예술이 갖는 고고한 아름다움이다.

실증적(實證的) 사고에 파묻힌 서양인(西洋人)들은 근접조차 하기 어려운 미적 접근이 여백(餘白)의 가치다. 중국(中國)에서 만들어지기 시작한 도자기의 역사는 대체적으로 2000년, 유역을 입혀 1300도 열이 넘으면 자기(磁器)라고 부르고 그보다 낮은 온도에서 구워내면 도기(陶器)로서 자기는 도자기(陶磁器)의 꽃이 불릴만하다.

17세기 초까지 백자를 만드는 기술은 조선(朝鮮)과 중국(中國)만 갖고 있었다. 조선(朝鮮)에서 백자(白磁)

를 빚었던 이삼평(李參平)은 일본(日本)으로 건너가 아리타(有田)에서 백자의 원료가 되는 점토(粘土)를 발견, 왜(倭)에서 처음으로 백자를 만들어 그 유명한 "아리타야끼"의 도조(稻祖)가 되었다.

이로써 일본(日本)에 잠시간 조선(朝鮮) 도공(陶工)들은 영주들의 전폭적인 지원 아래 도자기를 만드는 기량을 마음껏 발휘할 수 있었고 도자 산업의 발전은 일본(日本)을 유럽 등 전 세계에 일본문화를 알리는 해상무역의 출발점이 되기도 했다.

상대적으로 왜에 끌려간 남해안 조선(朝鮮) 도공(陶工)들의 망향(望鄉)의 원인이 됐으며 일본 국보 다�의 중시조들이다.